

Muki Z 2001

Descrição do produto

Esta é uma tinta bicomponente etil silicato inorgânico de zinco cerâmico que cura com baixa umidade. É um shop primer projetado para muito alta velocidade de soldagem e corte, dando reduzida porosidade de solda e queima. É de secagem rápida e possui boa resistência à abrasão tornando-o adequado para o empilhamento logo após a aplicação. Pode ser utilizado como primer temporário em uma fase de construção nova ou como primer em um sistema de pintura completo em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para substratos de aço carbono devidamente preparados e recomendado para ser aplicado em linha de shop priming. Compatível com avançadas tecnologias de soldagem incluindo MIG, MAG e G-FCAW.

Uso recomendado

Marítimo:

Adequado como shop primer para navios inteiros.

Industrial:

Adequado para estruturas de aço e tubulações expostas à ambientes até altamente corrosivos e imersos. Recomendado para ambientes offshore, refinarias, usinas, pontes, prédios, equipamentos de mineração e estruturas de aço em geral.

Certificados e aprovações

Aprovado para PSPC para tanques de lastro conforme IMO Res. MSC 215(82)

Aprovado para soldagem de acordo com DVS-guideline 0501

Tipo aprovado como shop primer pela DNV

Tipo aprovado shop primer de acordo com PSPC IMO Res. MSC 82/W

Tipo aprovado shop primer para Germanischer Lloyd

Aprovação de saúde para uso como shop primer pelo instituto FORCE

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

verde, cinza, vermelho

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	OCCA Monograph No. 4	28 ± 2 %
Nível de brilho (60 °)	ISO 2813	fosco (0-35)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	14 °C
VOC-Diretriz de Emissão de Solvente	SED (1999/13/EC)	467 g/kg

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Nível de brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme recomendada por demão

Espessura de filme e rendimento	Espessura de filme seco	Espessura de filme úmido	Rendimento teórico
	(μm)	(μm)	(m^2/l) (m^2/l)
Mínimo	15	55	18,7
Máximo	20	70	14

Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray: Utilize bomba air less ou pistola convencional.
trincha: Recomendado para retoques (touch-up).

Mistura do produto (por volume)

Muki Z 2001 Comp A	10	parte(s)
Muki Z 2001 Comp B	6,75	parte(s)

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Jotun Thinner No. 4: para evaporação rápida.
Jotun Thinner No. 25: para evaporação lenta.

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (inch/1000):	15-23
Pressão no bico (mínimo):	50 bar/700 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	1 min	20 sec
Secagem para pisoteio	3 min	1 min
Secagem para repintura, mínimo	1 d	1 d
Secagem/cura para serviço	1 d	1 d
Secagem/cura para imersão	1 d	1 d

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com o limite de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade. Areia seca pulverizada sobre a superfície deve ser removida sem causar danos a superfície.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, marcas ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo permitido para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Cura para imersão: Tempo mínimo antes que a tinta possa ser permanentemente imerso na água do mar.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C
Pot life	24 h

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Secar, atmosférico	400 °C	400 °C
Imerso, água do mar	50 °C	50 °C

Duração da temperatura de pico máx. 1 hora.

Temperaturas listadas relacionadas à retenção das propriedades protetoras. Propriedades estéticas podem sofrer nessas temperaturas.

Note que a tinta irá ser resistente à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão é constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão subsequente: epóxi, epóxi mastic, alquídico,acrílico, epóxi zinco

Embalagem (típico)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Muki Z 2001 Comp A	10	10
Muki Z 2001 Comp B	6.75	20

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Muki Z 2001 Comp A	6 mês(es)
Muki Z 2001 Comp B	24 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Produtos principalmente destinados para uso como primers e antiincrustantes podem ter leves variações de cor lote a lote. Tais produtos podem calcinar e desvanecer quando expostos a luz do sol e intemperismo.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).
